



Installation F37 Flanshsystem

Aktuelle Installationsanleitung:

www.parker.com ↴

Unternehmensbereich/Marke ↴

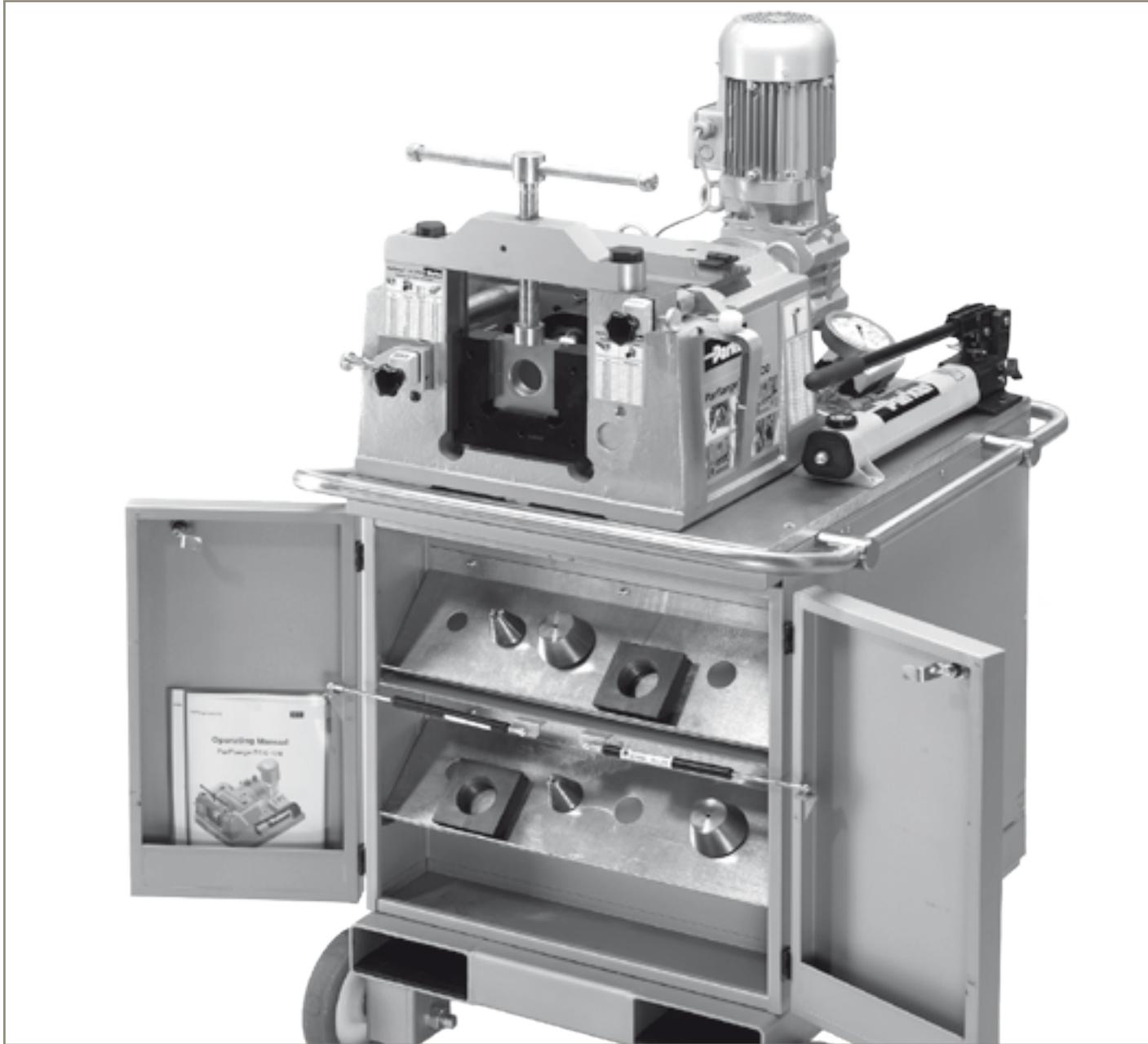
Tube Fittings Division Europe ↴

Literatur ↴

Service-Handbücher/Betriebsanleitungen ↴

Installationshandbuch...

Notizen



Maschinen, Werkzeuge und Zubehör

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Parflange® 170

Werkstattmaschine für F37 Flanschverbindungen



Parflange® 170 ECO für Werkbank



Parflange® 170 WCM WorkCenter

Die Parflange® 170 ECO ist ein kompaktes Bördelgerät zur werkstattmäßigen Herstellung von F37 Flanschverbindungen.

Der Bördelflansch wird durch Rollieren und nicht durch ein einfaches Hineindrücken des Werkzeugs in das Rohrende erreicht. Das Rohrmaterial wird dabei faltenfrei gestaucht, wobei eine hochfeste Verbindung mit einer geglätteten Dichtfläche des Rohrendes erzeugt wird. Die Orbitalbewegung des Werkzeuges wird durch eine elektro-hydraulische Spindel erzeugt. Die Vorschubbewegung wird mit einer Handpumpe angetrieben. Der Rückhub erfolgt automatisch mit Federkraft. Die Rohre werden in Spannbackensätzen geklemmt, die über eine Spindel angezogen werden. Die Maschine ist mit einstellbaren Anschlägen für das Rohrende und die Spindelbewegung ausgestattet. Dadurch werden Bördelflansche von gleichmäßiger Qualität erzeugt.

Die Maschine ist in zwei Versionen lieferbar:

- Werkbank-Gerät Parflange® 170 ECO und
- WorkCenter Parflange® 170 WCM mit Werkzeugablage im fahrbaren Untergestell.

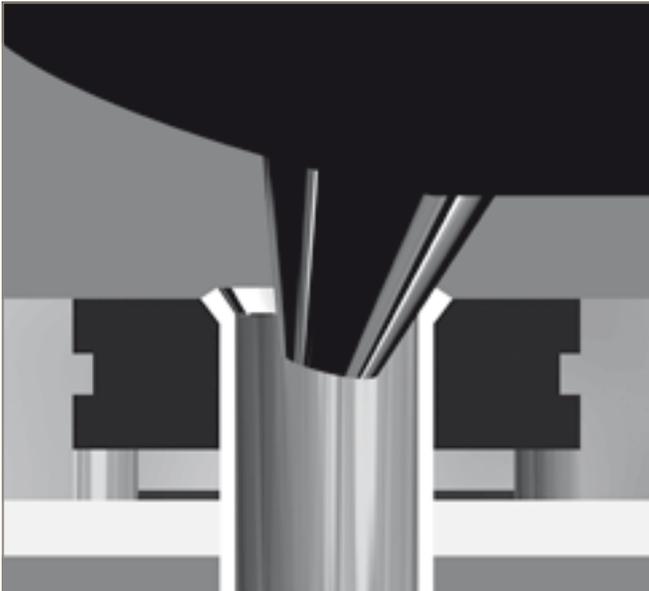
Parflange® Maschinen werden betriebsbereit ausgeliefert. Werkzeuge sind separat zu bestellen. Für jede Rohrgröße werden spezielle Klemmbacken und Dorne benötigt. Die Maschine kann mittels Kran oder Gabelstapler bewegt werden.

Anwendungen

- Alternative für konventionelle Schweißverbindung in Schiffbau, Öl & Gasexploration und ähnlichen Industrien.
- Werkstattgerät zur Projektarbeit, zur Vor-Ort-Montage und für die Instandhaltung
- Nicht geeignet für die wirtschaftliche Massenproduktion

Spezifikationen

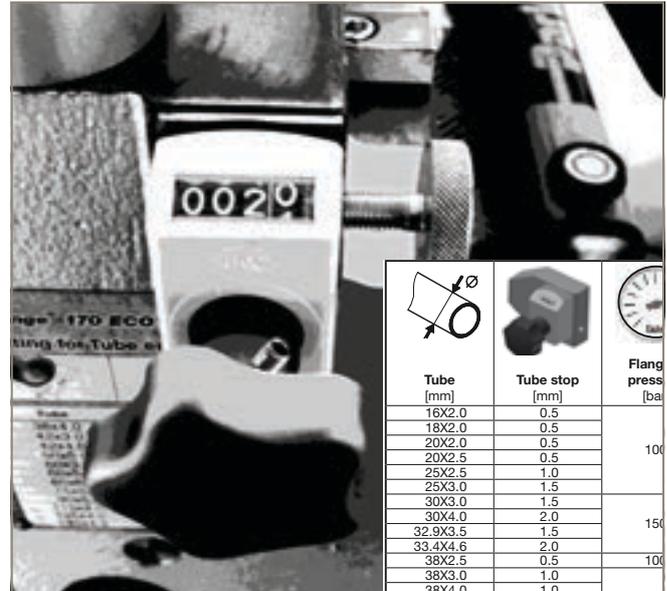
Anwendung	Bördelgerät für F37 Flanschverbindungen
Prozess	Rohrumformung durch Orbitalbördelverfahren
Aufbau	Tischgerät für die Herstellung einzelner Bördelungen in der Werkstatt oder vor Ort
Modelle	Parflange® 170 ECO für die Werkbank WorkCenter Parflange® 170 WCM
Bedienung	Manuelles Spannen des Rohres Elektrisch angetriebene Bördelspindel Manueller Vorschub durch Handpumpe Prozesssteuerung durch Einstellräder und Druckanzeige
Rohraußendurchmesser (AD)	16 mm – 168.3 mm AD
Maximale AD-Wandkombination (WD)	168.3 mm AD x 2.77 mm WD
Rohrwerkstoff	Stahl und Edelstahl
Zykluszeit	Bördelprozess: 1-2 Minuten, Gesamt-Zykluszeit: 3-5 Minuten
Wirtschaftliche Produktionsmenge	Max. 50 Montagen pro Tag
Werkzeuge	Bördeldorn BF37... Spannbackensatz MF37... Rahmen erforderlich für kleine und mittlere Abmessungen
Werkzeugschmierung	manuell
Schmierstoff für Bördeldorn	LUBSS
Abmessungen (LxBxH)	Parflange® 170 ECO: 850 x 680 x 675 mm Parflange® 170 WCM: 880 x 810 x 1470 mm
Gewicht	Parflange® 170 ECO: ca. 350 kg Parflange® 170 WCM: ca. 460 kg
Betriebsspannung	400 V/3Ph/50 Hz/3A/1.1 KW
Anschlusskabel	3m/CEE 16A
Geräuschpegel	Max. 70 dB (A)



Eine hervorragende Dichtfläche wird durch das Orbitalbördelverfahren erreicht

Merkmale, Vorteile und Nutzen der Parflange® 170 ECO

1. **Kostensparend** - Verglichen mit Löten oder Schweißen, benötigt das Bördeln weit weniger Zeit. Spezielle Rohrvorbereitung und Nacharbeit sind nicht notwendig. Bördeln benötigt nur einen Bruchteil der Energie, die für das Schweißen oder Löten notwendig ist.
2. **Verzinkte Rohre** - Auch die Verwendung verzinkter Rohre wird durch das Parflange®-Verfahren ermöglicht. Damit werden Kosten für das Säubern oder Streichen eingespart.
3. **Herausragende Abdichtungsqualität** - Das Parflange®-Verfahren erzielt eine einzigartige Abdichtungsqualität der Dichtungsfläche und eine hohe mechanische Festigkeit.
4. **Verfahren/Produktkonzept** - Die Parflange®-Maschinen sind speziell dafür ausgelegt, die Qualitätsstandards der Parker F37 Flansche umzusetzen. Maschinen, Werkzeuge und Produkte sind exakt aufeinander abgestimmt, um optimale Ergebnisse zu erzielen.
5. **Robustes Werkstattgerät** - Die stabile Maschine ist ideal geeignet für den Werkstattbetrieb und Rohrinstallation vor Ort.
6. **Kurze Spannlänge** - Die 37° Bördelbacken sind optimal für kurze gerade Rohrenden.
7. **Einfach zu bedienen** - Alle Bedienelemente sind selbsterklärend und erlauben fehlerfreie Bedienung.
8. **Qualität** - Der robuste Aufbau und der bewährte Bördelprozess gewährleistet hochwertige Ergebnisse.
9. **Konstanter Bördeldurchmesser** - Die Kontur und die Abmessungen der Bördelung werden durch die Werkzeuge und die Anschläge für Rohrende und Spindel bestimmt.



Gleichbleibende Bördelergebnisse werden durch das Einstellen des Rohr- und Spindelanschlags erzielt

Auf der Maschine befinden sich Tabellen mit Richtwerten für alle Einstellungen.

10. **Kein Überbördeln** - Auch die Ausformung der Innenkontur wird durch die Prozessparameter festgelegt. Dadurch werden Schwierigkeiten beim Einfügen des Adapters vermieden.
11. **Flexibel** - Unterschiedliche Rohrwerkstoffe, Abmessungstoleranzen und Qualitätsschwankungen können spezielle Einstellungen von Rohranschlag, Spindelanschlag, Vorschub, Kraft und Bördeldauer erfordern. Zur Erreichung optimaler Ergebnisse, können alle diese Parameter von erfahrenen Bedienern manuell korrigiert werden.
12. **Sauber** - Das Parflange® - Verfahren ist umweltfreundlich und sicher. Da keine Hitze entsteht oder Chemikalien eingesetzt werden, können Gefahren z. B. durch Rauchentwicklung gar nicht erst auftreten.
13. **Perfekt für den Einsatz vor Ort** - Die Maschine kann mit Kran oder Gabelstapler transportiert und aufgestellt werden. Durch die breite Basis wird ein sicherer Stand gewährleistet. Daher ist die Parflange® 170 ECO ideal für die Vor-Ort-Montage auf Werften oder Projekten wie z.B. in der Öl- und Gasexploration.
14. **Ready to go** - Die Parflange® 170 ECO wird einsatzbereit ausgeliefert und ist ausgestattet mit Details wie: Anschlussstecker, Bedienungshandbuch, CE-Konformitätserklärung, Kurzbedienungsanleitung mit Pictogrammen und Einstelltabellen auf dem Gehäuse.
15. **WorkCenter** - Die Maschine ist auf einem robusten, fahrbaren Werkzeugschrank montiert. Das WorkCenter ist leicht zu bewegen und perfekt für den flexiblen Werkstatteinsatz.

Maschinen, Werkzeuge und Zubehör

Werkzeugauswahl

Werkstattmaschine für F37 Flanschverbindungen

Bestellung

Type	Bestellzeichen
Parflange® 170 Basisgerät	
Betriebsbereit, inklusive Bedienungshandbuch, gefüllt mit Hydrauliköl	
Tischgerät für Werkbank, 400V, 50Hz	170EU400VECO
WorkCenter mit Werkzeugablage, 400V, 50Hz	170EU400VWCM
Broschüre 4162/UK	via Parker Katalog service EMDC
Bedienungshandbuch UK/DE/FR/IT/ES	170/MANUAL
Schmiermittel für Werkzeuge Volumen: 1L	LUBSS

Parflange®-Maschinen und Zufuhreinheiten werden in einer speziellen Transportbox geliefert, die bei allen Maschinentransporten verwendet werden soll, um Beschädigungen zu vermeiden.

Spannbackenrahmen klein/groß		Spannbackenset "MF"	Erweitertes Spannbackenset "MF" für Rohre mit großer Wandstärke	Bördeldorn "BF"
Rohr AD mm	Bestellzeichen Spannbackenrahmen	Bestellzeichen Spannbackenset	Bestellzeichen Erweitertes Spannbackenset	Bestellzeichen Bördeldorn
16,0	MF37/F20-60	MF37-16		BF37-6/42
20,0		MF37-20		BF37-6/42
25,0		MF37-25		BF37-6/42
30,0		MF37-30		BF37-6/42
32,9		MF37-32.9		BF37-6/42
33,4		MF37-33.4		BF37-6/42
38,0		MF37-38		BF37-38/60
42,0		MF37-42		BF37-38/60
48,3		MF37-48.3		BF37-38/60
50,0		MF37-50		BF37-38/60
60,0		MF37-60		BF37-60/75
60,3		MF37-60.3		BF37-60/75
65,0		MF37/F73-90	MF37-65 E	
73,0	MF37-73		MF37-73E für Rohr 73X7	BF37-60/75
75,0	MF37-75			BF37-75/90
88,9	MF37-88.9			BF37-75/90
90,0	MF37-90		MF37-90E für Rohr 90X9	BF37-75/90*
100,0	kein Rahmen notwendig	MF37-100		BF37-100
114,3		MF37-114.3	MF37-114.3E für Rohr 114.3X6.02	BF37-115/140
115,0		MF37-115		BF37-115/140
125,0		MF37-125		BF37-115/140
139,7		MF37-139.7		BF37-115/140
140,0		MF37-140		BF37-115/140
141,3		MF37-141.3		BF37-141/165
165,0		MF37-165		BF37-141/165
168,3		MF37-168.3		BF37-141/165

Werkzeuge für Schedule Pipes auf Anfrage.

* für den ersten Bördelschritt ist das Werkzeug BF37-90PREFLARE notwendig

Lebensdauer Montagewerkzeuge

Montagewerkzeuge unterliegen Verschleiß und müssen regelmäßig gereinigt und überprüft werden.

Verschlossene Werkzeuge können gefährliche Fehlmontagen verursachen und müssen rechtzeitig ersetzt werden.

Eine hohe Werkzeug-Lebensdauer wird erreicht durch:

- Regelmäßige Reinigung und Schmierung
- Vor Schmutz und Korrosion geschützte Lagerung
- Sorgfältiges Entgraten und Reinigen der Rohrenden
- Richtige Werkzeugzuordnung und Bedienung
- Verwendung der empfohlenen Schmiermittel



Montagemaschinen



EO-KARRYMAT

EO-KARRYMAT

Der EO-KARRYMAT ist ein einfaches, tragbares Gerät zur Montage von EO-2 und EO-Progressivringverschraubungen.

Der EO-KARRYMAT besteht aus einem hydraulisch angetriebenen Werkzeug und einer Handpumpe.

Der EO-KARRYMAT ist ideal für Reparaturarbeiten.

- Vormontage von: EO-2 und EO-Progressivring
- Rohr AD: 6 - 42 mm
- Montagezeit: 30 - 60 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 50 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 750 x 360 x 260 mm
- Gewicht: 28 kg
- Energieversorgung: Handpumpe

Katalog: 4100

Prospekt: 4047



EOMAT ECO

EOMAT ECO

Der EOMAT ECO ist eine mobile Maschine für die Montage von EO-2 und EO Progressivringverschraubungen. Die elektrohydraulische Maschine ist einfach zu bedienen, robust und leicht zu transportieren. Der Montagedruck wird am Digitaldisplay eingestellt.

Damit ist der EOMAT ECO das ideale Gerät für den Hydraulik-Servicetechniker.

- Vormontage von: EO-2 und EO-Progressivring
- Rohr AD: 6 - 42 mm
- Montagezeit: 15 - 20 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 100 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 750 x 360 x 300 mm
- Gewicht: 30 kg
- Energieversorgung: 230 V 1-phase 50 Hz 700 W

Katalog: 4100

Prospekt: 4046

Montagemaschinen



EOMAT UNI

EOMAT UNI

Der EOMAT UNI ist eine universelle Werkstattmaschine für die Montage von EO-2 und EO Progressivringverschraubungen, als auch Triple-Lok® 37° Bördelverschraubungen. Dafür benötigt die Maschine einen zusätzlichen Schneidring- oder Bördelaufsatz. Die Maschine ist robust und einfach zu bedienen.

Der EOMAT UNI ist ideal für den Werkstatteinsatz und die Projektarbeit.

- Vormontage von: EO-2 and EO Progressivring
- 37° Bördeln: Triple-Lok®
- Rohr AD: 6 - 42 mm
- Montagezeit: 12 - 15 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 300 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 535 x 515 x 285 mm
- Gewicht: 66 kg
- Energieversorgung: 230 V 1-phase 50 Hz 2000 W

Katalog: 4100

Prospekt: 4042



EO2-FORM F3

EO2-FORM F3

Das EO2-FORM F3 WorkCenter ist zur Kaltumformung von Hydraulikrohren für EO2-FORM Verbindungen konstruiert worden. In der Maschinenfront befindet sich ein Werkzeugmagazin, in dem die Werkzeuge übersichtlich und sauber bereitstehen. Die EO2-FORM F3 repräsentiert ein komplettes Rohrumformungszentrum.

Das EO2-FORM F3 WorkCenter ist ideal für den Werkstatteinsatz und die Projektarbeit.

- Vormontage von: Parker EO2-FORM Verbindungen
- Rohr AD: 6 - 42 mm
- Montagezeit: 15 - 20 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 100 Montagen pro Stunde
- Mit Ölkühler: max. 200 Montagen pro Stunde
- Abmessungen (L x B x H): 650 x 750 x 1200 mm
- Gewicht: 300 kg
- Energieversorgung: 400 V 3-phase 50 Hz 4 kW

Katalog: 4100

Montagemaschinen



E02-FORM PRO22

E02-FORM PRO22

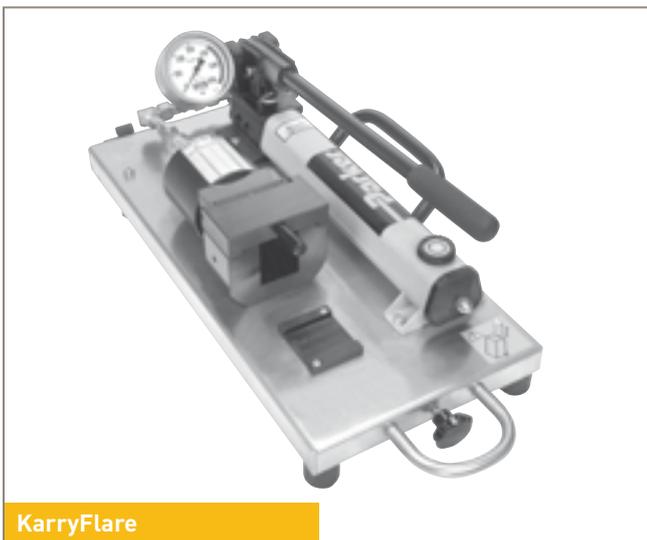
Das EO2-FORM WorkCenter PRO22 basiert auf der bewährten EO2-FORM-Technologie. Im Vergleich zum WorkCenter EO2-FORM F3 arbeitet die Maschine wesentlich effizienter und kann engere Rohrbögen verarbeiten.

Das EO2-WorkCenter F3 ist ideal für die wirtschaftliche Massenproduktion von kleinen und mittleren Rohrgrößen.

- Vormontage von: Parker EO2-FORM Verbindungen
- Verfahren: Axiales Stauchen
- Rohr AD: 6 – 22 mm
- Rohrwandstärke: max. 2 mm
- Montagezeit: ca. 6 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 600 Montagen pro Stunde
- Abmessungen (L x B x H): 800 x 660 x 1150 mm
- Gewicht: 475 kg
- Energieversorgung: 400 V 3-phase 50 Hz 4 kW

Katalog: 4100

Prospekt: 4032



KarryFlare

KarryFlare

Der KarryFlare ist ein tragbares Gerät für die fachgerechte und einfache 37° Rohrbördelung für Triple-Lok® Verschraubungen. Der KarryFlare besteht aus einem hydraulisch angetriebenen Werkzeug und einer Handpumpe. Er ist handlich, einfach zu bedienen, zuverlässig und leicht transportabel.

Der KarryFlare ist ideal für Reparaturarbeiten.

- 37° Bördeln: Triple-Lok®
- Rohr AD: 6 – 42 mm
- Montagezeit: 30 – 60 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 50 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 750 x 360 x 260 mm
- Gewicht: 29 kg
- Energieversorgung: Handpumpe

Katalog: 4100

Prospekt: 4047

Montagemaschinen



ParFlare ECO

ParFlare ECO

Die ParFlare ECO ist eine mobile 37° Bördelmaschine zur Montage von Triple-Lok® Rohrverschraubungen. Die elektrohydraulische Maschine ist einfach zu bedienen, robust und leicht zu transportieren. Der Montagedruck wird am Digitaldisplay eingestellt.

Damit ist die ParFlare ECO das ideale Gerät für den Hydraulik-Servicetechniker.

- 37° Bördeln: Triple-Lok®
- Verfahren: Axiales Stauchen
- Rohr AD: 6 - 42 mm
- Montagezeit: 15 - 20 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 100 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 750 x 360 x 300 mm
- Gewicht: 30 kg
- Energieversorgung: 230 V 1-phase 50 Hz 700 W

Katalog: 4100

Prospekt: 4048



ParFlare 120 WCM

ParFlare 120 WCM

Die ParFlare 120 WCM ist ein Umformwerkzeug für Parker HPF Verbindungen. Der Bördelflansch wird durch axiales Pressen des Werkzeugs in das Rohrende erreicht. Die Maschine ist mit einem einstellbaren Anschlag für das Rohrende ausgestattet. Dadurch werden Bördelflansche von gleichmäßiger Qualität erzeugt.

Die Maschine ist auf einem robusten Werkzeugmagazin auf Rädern montiert. Die ParFlare 120 WCM repräsentiert ein komplettes Rohrumformungs-WorkCenter. Es kann leicht auf Rollen und mittels Kran oder Gabelstapler bewegt werden.

Die ParFlare 120 WCM ist ideal zur Projektarbeit, zur Vor-Ort-Montage und für die Instandhaltung.

- Rohrumformung für: Parker HPF Flanschverbindungen
- Verfahren: Axiales Stauchen
- Rohr AD: 38 - 90 mm
- Montagezeit: 3 - 5 min.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 150 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 850 x 680 x 675 mm
- Gewicht: 360 kg
- Energieversorgung: 400 V 3-phase 50 Hz 1,1 kW

Katalog: 4167

Prospekt: 4169

Montagemaschinen



Parflange® 1025

Parflange® 1025

Die Parflange® 1025 ist eine Maschine für orbitales 37° Flanschen und 180° Bördeln. Durch die Verwendung des Parflange® Prozesses wird eine hochfeste Verbindung mit einer geglätteten Oberfläche erreicht. Die elektrohydraulische Maschine ist leicht zu bedienen und kann in Werkstätten an jedem Montageort betrieben werden.

Die Parflange® 1025 ist ideal für den Werkstatteinsatz und Projektarbeit.

- 180° Flanschen: O-Lok®
- 37° Bördeln: Triple-Lok®
- Rohr AD: 6 – 25 mm
- Montagezeit: 15 – 20 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 100 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 390 x 670 x 460 mm
- Gewicht: 60 kg
- Energieversorgung: 230 V 1-phase 50 Hz / 400 V 3-phase 50 Hz

Katalog: 4100
Prospekt: 4390



Parflange® 50

Parflange® 50

Die Parflange® 50 ist eine Maschine für orbitales 37° Flanschen und 180° Bördeln. Durch die Verwendung des Parflange® Prozesses wird eine hochfeste Verbindung mit einer geglätteten Oberfläche erreicht.

Es repräsentiert ein komplettes Rohrumformungswerkzeug. Für die professionelle Massenproduktion von O-Lok® Verbindungen kann die Parflange® 50 PRO mit einer automatischen Hülsenzufuhreinheit bestellt werden.

Die Parflange® 50 BASIC ist ideal für den Werkstatteinsatz und die Projektarbeit, die 50 PRO ist ideal für die professionelle Massenproduktion.

- 180° Flanschen: O-Lok®
- 37° Bördeln: Triple-Lok®
- Rohr AD: 6 – 50 mm
- Montagezeit: 15 – 20 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 500 Montagen pro Tag
- Menge mit Hülsen-
zufuhreinheit: max. 1200 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 700 x 840 x 1035 mm
- Gewicht: 380 kg
- Energieversorgung: 400 V 3-phase 50 Hz 4,5 kW

Katalog: 4100
Prospekt: 4391

Montagemaschinen



Parflange® 170 ECO

Parflange® 170 ECO

Die Parflange® 170 ist eine einfache Bördelmaschine für Parker F37 Verbindungen. Durch die Verwendung des Parflange® Prozesses wird eine hochfeste Verbindung mit einer geglätteten Oberfläche erreicht.

Die Maschine ist sehr robust und einfach zu bedienen. Es spart Zeit und Aufwand im Vergleich zum konventionellen Schweißen von Flanschverbindungen.

Die Parflange® 170 WCM WorkCenter ist ideal für den Werkstatteinsatz. Die 170 ECO ist ideal für den Vor-Ort-Einsatz.

- 37° Bördeln: F37 Flanschverbindung
- Rohr AD: 16 – 140 mm
- Montagezeit: 30 – 60 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 50 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): ECO: 850 x 680 x 675
- Gewicht: 360 kg
- Energieversorgung: 400 V 3-phase 50 Hz 1,1 kW

Katalog: 4100



Parflange® 170 WCM

Parflange® 170 WCM

Die Parflange® 170 ist eine einfache Bördelmaschine für Parker F37 Verbindungen. Durch die Verwendung des Parflange® Prozesses wird eine hochfeste Verbindung mit einer geglätteten Oberfläche erreicht.

Die Maschine ist auf einem robusten Werkzeugmagazin auf Rädern montiert. Die Parflange® 170 WCM repräsentiert ein komplettes Rohrumformungs-WorkCenter.

Die Parflange® 170 WCM ist ideal für den Werkstatteinsatz und die Vor-Ort-Montage.

- 37° Bördeln: F37 Flanschverbindung
- Verfahren: Orbitalbördelung
- Rohr AD: 16 – 140 mm
- Montagezeit: 30 – 60 sek.
- Wirtschaftliche Produktionsmenge: max. 150 Montagen pro Tag
- Abmessungen (L x B x H): 880 x 810 x 1470
- Gewicht: 460 kg
- Energieversorgung: 400 V 3-phase 50 Hz

Katalog: 4162

Prospekt: 4165

Montagemaschinen



LUBSS



EO-NIROMONT

Schmierstoffe zur Rohrumformung und Verschraubungsmontage

Die Schmierstoffe sind für den Gebrauch in der Verschraubungsmontage erprobt. Im Vergleich zu handelsüblichen Schmierstoffen erreichen die Hochleistungs-Schmierstoffe erheblich niedrigere Anzugsdrehmomente und längere Werkzeugstandzeiten

Umformschmierstoff LUBSS

- Für Bördel- und Flanschprozess
- Verhindert das Kaltverschweißen des Bördeldorns
- Erzieht glatte und fehlerfreie Oberflächen
- Für maximale Werkzeugstandzeit

Schneidringsschmierstoff EO-NIROMONT

- Vormontagewerkzeuge- und Gewindeschmierung
- Sichere Schneidfunktion des Progressivringes
- Für die manuelle Verschraubungsmontage erforderlich
- Ideal für Edelstahlgewinde
- Flüssig zur Anwendung auf Gewinden
- Paste zur Anwendung auf VOMO, MOK und MOSI Werkzeugen

Katalog: 4100



Handwerkzeuge

Hand-Werkzeuge für Werkstattinstallation

Diese Werkstatt-Werkzeuge sind ideal für die Werkstatt und Vor-Ort-Montage. Sie sind in Standardkits zur Montage von Rohrverschraubungen erhältlich.

Biege-Werkzeugkiste
● Handbiegewerkzeug

WZK1
BV6/18

Säge- und Biege-Werkzeugkiste

- Rohrsäge
- Metallsäge
- Entgraterwerkzeug
- Handbiegewerkzeug

WZK2
AV6/42

BV6/18

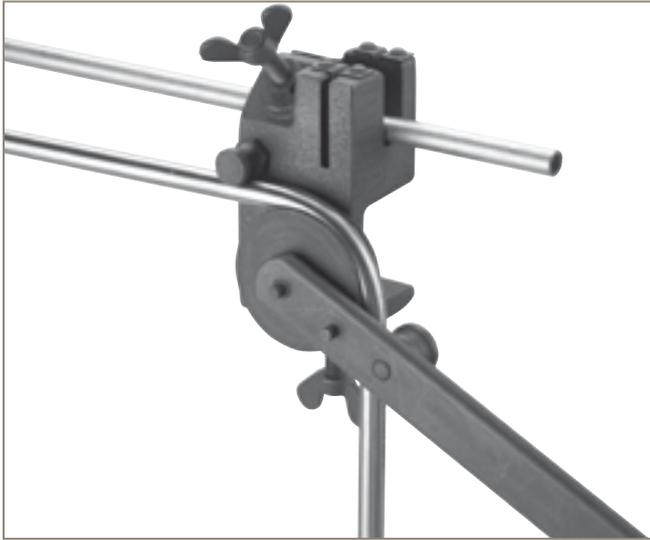
Par-Lok-Schlüssel

- Schlüssel mit Schnappmechanismus
- Zöllige und metrische Schlüsselweiten
- Metrisches Set (10 Schlüssel)
- Zölliges Kit (11 Schlüssel)
- O-Lok® Kit (6 Schlüssel)
- Triple-Lok® / Ferulok Kit (5 Schlüssel)

10 - 22 mm
3/8 - 1"

Katalog: 4100

Montagemaschinen



Rohr-Biege- und Absägewerkzeuge

Die manuellen EO Rohr-Absäge- und Biegevorrichtungen sind ideal für Reparaturarbeiten und Vor-Ort-Montagen. Sie sind so konstruiert, dass sie praktisch in Standard-Schraubstöcke eingespannt werden können.

Rohrsäge AV6/42

- Rohr AD: 6 – 42 mm

Kombiniertes Rohrbiege- und Absägewerkzeug BAV6/12

- Rohr AD: 6 – 12 mm

Außen- und Innen-Entgrater 226

- Rohr AD: 6 – 38 mm

Rohr-Biege-Werkzeug BV6/18

- Rohr AD: 6 – 18 mm

Rohr-Biege-Werkzeug BV20/25

- Rohr AD: 20 – 25 mm

Katalog: 4100



Maschinen Miet- und Leasingprogramme

Beides, Einkauf und Leasing sind möglich, abhängig vom Maschinentyp und Auftragsumfang. Für kleine Projekte kann das Montageequipment auf Mietbasis zur Verfügung gestellt werden.

Spezielle "Demo"-Maschinen sind für Verkaufspräsentationen und Messen erhältlich.

Ideal für die Projektarbeit und Vor-Ort-Montagen.

Maschinen-Leasing ("Mietkauf")

- Alternative zum Kauf
- Keine Anzahlung
- Maschine ist nach 24 Monatsraten bezahlt
- Neue Maschine, Eigentum geht von Parker an den Kunden über

Maschinen-Miete ("Miete")

- Ideal für Projektarbeit
- Maschine ist gemietet und geht nach Projektabschluss zurück
- Monatliche Zahlung
- Gebrauchte Maschine ist Eigentum von Parker

Katalog: 4100

Montagemaschinen



Technische Unterstützung für Parker Maschinen

Modernste Verfahren bei der TFDE-Maschineninstandhaltung und die Verwendung von Original Parker-Montageequipment sorgen für ein zuverlässiges Funktionieren der Maschinen und höchste Qualität der Rohrverbindungen.

Alle Maschinen werden mit einer ausführlichen Bedienungsanleitung ausgeliefert. Die Parker-Vertragshändler und Vertriebsrepräsentanten erhalten ein spezielles Training, um kompetent über den Betrieb und die Anwendung der Produkte zu informieren. Erfahrene TFDE-Anwendungsingenieure stehen beratend zur Verfügung, wenn es um Spezialanwendungen von TFDE-Montageequipment geht.

Bei Fehlfunktionen können Ersatzmaschinen kurzfristig zur Verfügung gestellt werden, damit die Produktion kontinuierlich fortgesetzt werden kann. In der Zwischenzeit werden die defekten Maschinen überprüft und beim TFDE Instandsetzungsbetrieb repariert. Gut ausgebildete und erfahrene Techniker sorgen dafür, dass die Maschinen sachgerecht repariert und getestet werden und schnellstmöglich an ihren Einsatzort zurück gelangen.

TFDE bietet ebenfalls einen Maschineninstandhaltungs- und Kalibrierungsservice an. Standard-Ersatzteile, z. B. Ölfilter, können bestellt werden.

Montagemaschinen



MB 642

Mobile-Biege-Maschine MB 642

Die mobile Biege-Maschine MB 642 ist ein kompaktes Work-Center für Hydraulikrohre von 6-42 mm. Die Basismaschine beinhaltet eine Biegepresse und kann mit zusätzlichem Zubehör, wie eine 37° Bördeleinheit, Vormontage-Metallsäge, Rohrentgrater und Werkzeugmagazin ausgerüstet werden.

Die mobile Biege-Maschine MB 642 ist ideal für die Werkstatt- und Vor-Ort-Montage.

Spezifikationen einer standard MB 642 Maschine

- Biegepresse: Rohr AD bis 42 x 6 mm
- Abmessungen (L x B x H): 850 x 500 x 1000 mm
- Gewicht: 85 kg (Standard Maschine)
- Energieversorgung: 400 Volt - 50 Hz - 3 Ph.

Andere MB Modelle und verschiedenes Zubehör sind erhältlich.



DB 642K

Kompakte Biegedorn-Maschine DB 642K

Die kompakte Biegedorn-Maschine DB 642K ist ein robustes und praktisches WorkCenter für Rohre von 6-42 mm. Die Basismaschine beinhaltet die Biegedorneinheit und kann mit zusätzlichem Zubehör, wie eine 37° Bördeleinheit, Vormontage-Metallsäge, Rohrentgrater ausgerüstet werden.

Die kompakte Biegedorn-Maschine DB 642K ist ideal für den universellen Werkstatteinsatz.

Spezifikationen einer standard DB 642K Maschine

- Biegedorn: Rohr AD bis 42 x 6 mm
- Prozessüberwachung: manuell
- Abmessungen (L x B x H): 4350 x 900 x 1500 mm
- Gewicht: 1100 kg
- Energieversorgung: 400 Volt - 50 Hz - 3 Ph.

Andere K Modelle für Rohr AD bis 101 mm und verschiedenes Zubehör sind erhältlich.

Montagemaschinen



DB 650ST

Stationäre Biegedorn-Maschine DB 650ST

Stationäre Biegedorn-Maschinen wie das Model DB 650ST sind mit einer programmierbaren Steuerung für einfaches Einrichten und hohe Wiederholgenauigkeit ausgestattet. ST Modelle können mit einer Motorzuführung für Länge und Rotation aufgerüstet werden, um einen automatischen Biegeablauf, CNC Maschinen ähnlich, zu bekommen.

Stationäre Biegedorn-Maschinen sind ideal für kleine Chargen und den Start einer Serienproduktion.

Spezifikationen einer standard DB 650ST Maschine

- Biegedorn: Rohrre bis 50 mm
- Prozessüberwachung: PLC Steuerung
- Abmessungen (L x B x H): 6000 x 1400 x 1300 mm
- Gewicht: 2500 kg
- Energieversorgung: 400 Volt - 50 Hz - 3 Ph.

Andere ST Modelle für Rohr AD bis 90 mm und verschiedenes Zubehör sind erhältlich.



DB 642 CNC

CNC Biegedorn-Maschine DB 642-CNC

CNC Maschinen sind die professionelle Lösung für das Biegen kleiner und großer Qualitätsrohre von 4 mm bis 273 mm Rohr AD. Zusammen mit der Biegesoftware "COLLI" wird das erste Rohr mit hoher Präzision und Wiederholgenauigkeit passen. Die Maschinen können mit Freiformgeräten und links/rechts Biegern für komplexe Geometrien ausgerüstet werden.

CNC Biegedorn-Maschinen sind ideal für die effiziente Produktion von kleinen bis großen Chargen und sogar für die flexible Einzelproduktion.

Spezifikationen einer standard DB 642 CNC Maschine

- Biegedorn: Rohr AD bis 42 mm
- Prozessüberwachung: 3-dimensional CNC
- Abmessungen (L x B x H): 625 x 1550 x 1400 mm
- Gewicht: 3000 kg
- Energieversorgung: 400 Volt - 50 Hz - 3 Ph.

Andere CNC Modelle für Rohr AD bis 273 mm und verschiedenes Zubehör sind erhältlich.

Montagemaschinen



RE 642 / RE 2060

Entgratermaschinen RE 642 und RE 2060

Die Entgratermaschinen RE 642 und RE 2060 sind tragbar, praktisch, universell und sicher. Effiziente Fräswerkzeuge mit einer langen Lebenszeit entgraten Rohre in zwei Sekunden. Ein Werkzeugset reicht für das komplette Rohrangebot.

Die Entgratermaschinen RE 642 und RE 2060 sind ideal für den universellen Werkstatteinsatz.

Spezifikationen einer standard RE 642 Maschine

- Entgraten: Rohr AD 6-42 mm
- Abmessungen: 300 x 400 x 250 mm
- Gewicht: 28 kg
- Energieversorgung: 400 Volt - 50 Zyl. - 3 Ph.

Die RE 2060 Maschine ist für das Entgraten von Rohren mit 20-60 mm AD geeignet.



Schlauchreinigungssets

Schlauchreinigungssets

Die TH6-10-HL-9-2 und die TH6-10-EL-7 werden zum Reinigen von Schläuchen und Rohren vor der Installation verwendet. Schmutz, Metallpartikel und Gummistaub werden durch Projektile, die durch den Innendurchmesser geblasen werden, entfernt.

Beide Kits werden inklusive Starter und Düsen für Standardrohrgrößen in einem Koffer geliefert. Projektile und andere Düsen sind auf Anfrage erhältlich.

TH6-10-EL-7 ist ein ökonomischer Starter mit Plastikgriff, der robuste TH6-10-HL-9-2 ist aus Aluminium.

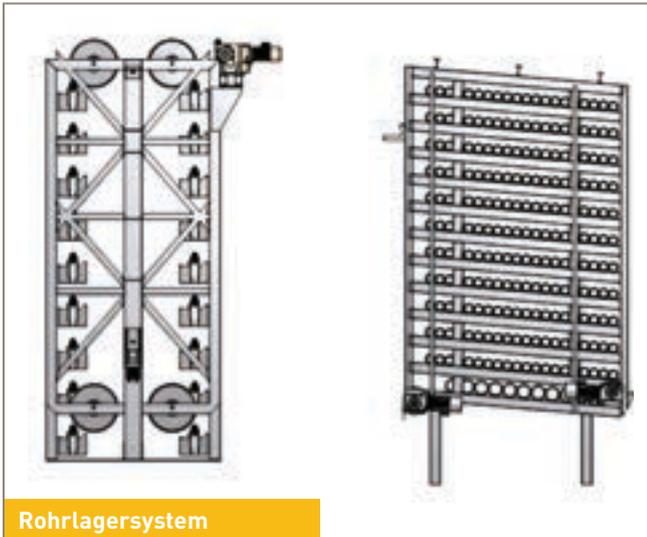
Beide Kits sind ideal für den universellen Werkstatteinsatz.

Spezifikationen

- TH6-10-EL-7: Schlauchgröße ¼" - 1 ¼"
- TH6-10-HL-9-2: Schlauchgröße ¼" - 2"

Prospekt: 4480-B144

Montagemaschinen



Rohrlagersystem

Rohrlagersystem

Spezielle Tafeln werden dazu verwendet, Bündel zu Separieren, Reinigen, Inspektion, Zählen, Markieren von Rohren und Vorbereiten von Losgrößen, zu vereinfachen.

Die Rohrhandhabung und Lagersysteme sind wesentlich für die Handhabung des Lagerbestands und um Kommissionsaufwand zu minimieren.

Spezielle Fließbänder und Dämpfer sorgen für einen effizienten Arbeitsablauf.

Produktreihe

- Tafeln zum Separieren von Rohrbündeln
- Fließbänder und Dämpfer für einen schlanken Arbeitsablauf
- Paternostersystem Typ PN für eine kompakte und effiziente Lagerung von kleinen bis mittleren Rohren
- Automatisches Lagersystem Typ RL für Inventurmanagement und Kommissionierung von Arbeitsaufträgen



Nutmaschinen

Nutmaschinen für Haltering-Verbindungen

Diese kompakten Drehmaschinen werden auf den Rohr AD geklemmt. Werkzeuge rotieren um das Rohr, um das Rohrende und den Außendurchmesser zu bearbeiten. Spezielle Schneiden und Abstandshalter sind gemäß der Spezifikationen für Halteringe von Parker konstruiert.

Dieses tragbare Werkzeug ist ideal für die Werkstatt und die Vor-Ort-Installation.

Produktreihe

- für Rohrgrößen 1" / 25 mm bis 12" / 323,9 mm
- Außendurchmesser-Nut gemäß Parker Spezifikationen
- Herstellen einer glatten Dichtfläche am Rohrende
- Anfasen für Schweißen möglich
- Pneumatischer oder elektrischer Motor

Notizen
